

Temaclad SC 50

BESKRIVNING

Tvåkomponent rostskyddspigmenterad halvblank polyuretanfärg av tjockfilmstyp, speciellt utformad för att underhålla och måla om färgbelagda plåttak och fasader.

PRODUKTEGENSKAPER

- Rekommenderas för ommålning av åldrad Plastisol.
- Används som enskiktsfärg på stål, förzinkad plåt och aluminium.
- Lämplig i stads-, havs- och industrimiljöer.
- Tuff och hållbar täckfärg som kombinerar mekanisk hållbarhet med utmärkta kulör- och glansgenskaper.
- Lätt att hålla rent och underlättar underhåll av byggnaden.
- Rekommenderas inte för målning av objekt under vatten.

Rekommenderat användningsområde

Stål, förzinkad plåt och aluminium.

TEKNISKA DATA

Kulörer

RAL, NCS, SSG, BS och TVT kulörer. TEMASPEED nyansering.

Glans

Semi-gloss (3/RT-klassificering)

Teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek		teoretisk sträckförmåga
torr	våt	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
80 µm	145 µm	6,9 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Blandningsförhållande

Färgdel 9 volymdelar 572 - serien
Härdare 1 volymdel 008 7615

Brukstid (+23°C)

4 h / 23 °C

Torktider

Filmtjocklek 60 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri		3 h	2 h	1 h	45 min
Hanterbar		9 h	6 h	3 h	2 h
Övermålningsbar	min	30 h	24 h	12 h	8 h
	max	Obegränsat			

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Volymtorrhalt

55 ± 2 volym-%. (ISO 3233)
69 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,3 ± 0,1 kg/l, bruksblandning beroende på kulör.

Temaclad SC 50

ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetets gång skall luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur skall inte understiga 0°C och den skall vara minst 3°C över daggpunkten. Färgens temperatur skall vara minst 15°C. Om temperaturen överstiger +50°C rekommenderas inte målning. God ventilation krävs i slutna utrymmen för att säkerställa korrekt härdning. Kondens som uppkommer under härdtiden resulterar i en matt finish.
Förberedelser	Primade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4) Stålytor: Blästra ytorna rena till Sa 2½ (ISO 8501-1) om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade ytor för bästa vidhäftning. Förzinkade ytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena. Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med hetvatten och FONTECLEAN ZN. Passiverade nya zinkytor skall alltid slipas med röd Scotch Brite eller likvärdigt efter rengöring. Aluminiumytor: Svepblästring med icke metallisk sand till en jämn profil. Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med hetvatten och FONTECLEAN AL. Gamla alkyd eller fabrikslackerade stålytor: Tag bort rost eller vitrost till yta St 2 (ISO 8501-1) genom t.ex. punktblästring eller slipning för hand. Hårda glansiga ytor måste mattas ner genom t.ex. slipning. Olja, smuts, salt, damm mm. tas bort genom rengöring med FONTECLEAN ZN.
Priming	TEMAPRIME EE, TEMACOAT GF. Produkten kan även användas utan primer.
Täckfärg	TEMACLAD SC 50.
Applicing	Högtrycksspruta, konventionell spruta eller pensel. Färgen kan vid behov förtunnas 0 – 10%. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011 – 0,015", tryck 120 – 160 bar. Spridningsvinkel väljs efter föremålets form. Vid konventionell sprutning skall viskositeten vara 20 -25 s DIN 4. För att erhålla en porfri yta, spruta först ett tunt dimskikt låt lösningsmedlen avdunsta under ca 5-30 min (beroende på lufttemperatur) lägg därefter fullt skikt.
Förtunning	Förtunning 1048 eller 1067.
Blandning av komponenter	Blanda först de olika komponenterna var för sig, blanda sedan ihop de korrekta proportionerna maskinellt. Försäkra dig om att färgen är ordentligt blandad innan användning.
Rengöring av arbetsredskap	Förtunning 1048 eller 1067.
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter 420 ± 20 g/liter blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad med 10% är 460 g/liter blandad färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Temaclad SC 50

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Information i detta document är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses att vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten. I fall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.

Säkerhetsdatablad
basprodukt

 [Temaclad SC 50](#)

Säkerhetsdatablad
Förtunning

 [Förtunning 0061048](#)

Säkerhetsdatablad
Härdare

 [Härdare 0087615](#)

[Tillbaka](#)