

## Temaline NL

### BESKRIVNING

Tvåkomponent, lösningsmedelsfattig epoxibeläggning.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Utmärkt hållbarhet gentemot mekanisk påfrestning.
- God vidhäftning på blåstrade ytor.
- Beständig mot + 150° C torr temperatur och + 60° C våt temperatur.
- Lämplig för sjömärken, isbrytarfartyg, dammluckor, inre ytor i kol-, flis- och torrvagnar samt andra ytor utsatta för hård mekanisk påfrestning.
- Kan appliceras med 1-komp högtrycksutrustning.

### Rekommenderat användningsområde

Lämplig för sjömärken, isbrytarfartyg, dammluckor, inre ytor i kol-, flis- och torrvagnar samt andra ytor utsatta för hård mekanisk påfrestning.

### TEKNISKA DATA

Kulörurval

Vit, nyanserbar i Temaspeed.

Glans

Gloss (2/RT-klassificering)

Teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek

Teoretisk sträckförmåga

våt

torr

appliceringsintervall    200-400 µm    185-370 µm    5,0 – 2,5 m<sup>2</sup>/l

normal    272 µm    250 µm    3,7 m<sup>2</sup>/l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna

Blandningsförhållande

Färgdel 2 volymdelar 110 - serie.

Härdare 1 volymdel 008 6880

Brukstid (+23°C)

45 min (23 °C).

Torktider

Filmtjocklek 250 µm

+ 10 °C

+ 23 °C

+ 35 °C

Dammtorr

6 h

2-3 h

1½ h

Klibbfri

20 h

12 h

5 h



## Temaline NL

### ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall färgens, luftens och ytans temperatur inte understiga +10°C. Luftens relativa fuktighet skall inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten.
Förberedelser	Förberedande rengöring: Avlägsna salter, fett, olja och andra föroreningar (ISO 12944-4).  Stålytor: Blästra till grad Sa 2½ . (ISO 8501-1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering på kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.
Grundmålning	TEMALINE NL
Overcoating	TEMALINE NL
Applicering	Rekommenderas att använda produkten oförtunnad, men om det behövs kan den förtunnas 0-5 volym%. Appliceras med högtrycksspruta, använd gärna 2-komp pump. Munstycke vid högtryckssprutning 0,018" - 0,025", spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form, vändbart munstycke rekommenderas. Skarpa kanter, hörn, svetsfogar och ytor som är svåra att nå bör penselstrykas före sprutmålning. Optimal färgtemperatur vid sprutning är ca 40-50°C.
Förtunning	OBS! Brukstid för blandningen: ca 45 min vid + 23°C och ca 5 min vid + 40 °C. Undvik att låta blandningen härda i slang, pump eller spraymunstycke. Förtunning 1031
Blandning av komponenter	Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.
Rengöring av arbetsredskap	Förtunning 1031
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter är 90 ± 20 g/liter blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad 30 volym % är 270 g/liter blandad färg.
Reference number	TCF 0002

### SKYDDSFÖRESKRIFTER

	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.
Säkerhetsdatablad basprodukt	<a href="#">TEMALINE NL - SE-SWE</a>
Säkerhetsdatablad Förtunning	<a href="#">Förtunning 1031</a>
Säkerhetsdatablad Härdare	<a href="#">Härdare 0086880</a>

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Information i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses att vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten. I fall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk. Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

[Tillbaka](#)