

## Fontecoat EP 50

### BESKRIVNING

Tvåkomponent, vattenburen epoxitäckfärg och enskiktsfärg.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Används som täckfärg eller som enskiktsfärg i epoxifärgsystem för stålytor.
- Kan även användas som grundfärg eller mellanfärg i epoxi/polyuretan system.
- Mycket god beständighet gentemot mekanisk och kemisk påfrestning.

### Rekommenderat användningsområde

Lämplig för målning av transportutrustning och annan stål- och maskinutrustning.

### TEKNISKA DATA

Kulörer

TEMASPEED FONTE- nyansering.

Glans

Semi-gloss (3/RT-klassificering)

Teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
applicerbar	130 - 210 $\mu\text{m}$	60 - 100 $\mu\text{m}$	7,7 - 4,8 m <sup>2</sup> /l
normal	210 $\mu\text{m}$	100 $\mu\text{m}$	4,8 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Blandningsförhållande

Färgdel 1 volymdel 168 - s.  
Härdare 1 volymdel 007 1019

Brukstid (+23°C)

1½ h.

Torktider

Filmtjocklek 100 $\mu\text{m}$	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	4 h	2 h	1 h
Klibbfri	8 h	5 h	2 h
Övermålningsbar (med sig själv)	16 h	6 h	4 h
Genomhärdad	14 d	7 d	3 d
Övermålningsbar, max utan mattslipning	7 d	5 d	2 d

Torkningen påverkas av luftens relativa fuktighet, temperaturen, luftväxlingen samt färgskiktets tjocklek.

Volymtorrhalt

47 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

Densitet

1,4 g/cm<sup>3</sup> bruksblandning

## Fontecoat EP 50

### ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 15 °C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 70 %. Ytans temperatur bör vara minst 3 °C över dagpunkten.
Förberedelser	Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).  Stålytor: Blästras till Sa 2 ½. (ISO 8501-1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.  Grundmålade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)
Priming	FONTEZINC 85, FONTECRYL APS, FONTECOAT EP PRIMER, FONTECOAT EP 50, TEMACOAT GPL-S PRIMER och TEMAZINC 77, 88 och 99.
Täckfärg	FONTECOAT EP 50, FONTEDUR HB 80 och TEMACRYL EA 50.
Applicerings	Sprutmålning med högtryck. Mindre ytor kan penselstrykas. Standardförpackning innehåller både färg och härdare med korrekt blandningsförhållande, 1:1. Beroende på appliceringsteknik kan färgen förtunnas 0 - 10 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011" - 0,015", 140-180 bar tryck. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Skall inte appliceras i mer än 160 µm torr filmtjocklek.
Förtunning	Vatten.
Blandning av komponenter	Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring. Använd Temaspeed Squirrel mixer.
Rengöring av arbetsredskap	Rengör utrustningen omedelbart efter användandet enligt följande: 1. Kör igenom rent vatten för att avlägsna alla färgrester. 2. Kör igenom en blandning med rent vatten och 20% Förtunning 1109, 2 ggr. 3. Kör slutligen igenom ren Förtunning 1109. OBS: Kör igenom med rent vatten innan utrustningen används igen. Kontakta Tikkurila för detaljerad information om rengöring av 2-komponents sprututrustning.
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter 60 g/l blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad med 10% är 55 g/liter blandad färg.

### SKYDDSFÖRESKRIFTER


Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan. Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Information i detta document är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses att vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten. I fall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår



## Fontecoat EP 50

skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.

Säkerhetsdatablad  
basprodukt

 [Fontecoat EP 50](#)

Säkerhetsdatablad  
Härdare

 [Härdare 0071019](#)

[Tillbaka](#)